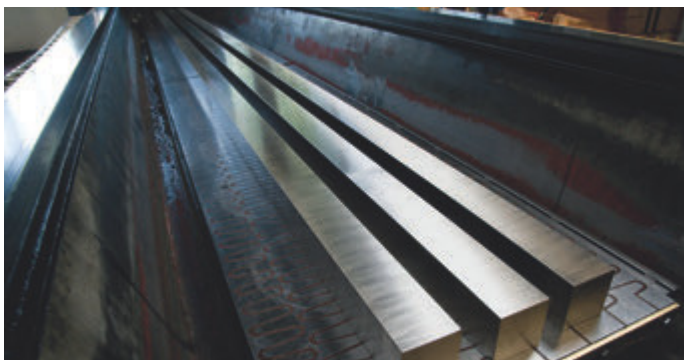


Wo andere aufhören, fangen wir an

Tatsächlich sind es die nicht alltäglichen, anspruchsvollen, ja kniffligen Aufträge, welche die Firma Martin Schleiftechnik AG in CH-4600 Olten besonders schätzt. «Wir suchen die Herausforderung geradezu», sagt Geschäftsführer Walter Kruppenacher. Eine solche Aussage kann sich leisten, wer dank des richtigen Teams und Maschinenparks harte Nüsse auch effektiv knacken kann.



Flachschleifen bis 6800 mm ist eine Spezialität von Martin Schleiftechnik.

Beides, Team und Maschinenpark, ist bei Martin Schleiftechnik vorhanden. Das Fachwissen ist in den Köpfen und Händen langjähriger Mitarbeiter, für die Metall nicht einfach kalte Materie ist. Diese Erfahrung nimmt mit jedem neuen Auftrag, mit jedem zusätzlichen Dienstjahr zu und ermöglicht es dem Oltnen Unternehmen, für eine bestimmte Aufgabe den richtigen Mann oder das richtige Team einzusetzen. Der Lösungsweg wird gemeinsam gesucht und aus verschiedenen Blickwinkeln erarbeitet – technisch, logistisch, wirtschaftlich. Dabei kommt den Auftraggebern die überschaubare Betriebsgrösse entgegen: Die organisatorische Beweglichkeit und die kurzen Durchlaufzeiten. Bald einmal wird klar, warum Martin Schleiftechnik in einigen Nischen einen hervorragenden Ruf genießt. Die Liste der Spezialitäten ist lang und bestätigt das langjährige Credo, dass man mehr macht als «nur» schleifen.

In der Länge liegt die Würze

Die Bearbeitung von grossen Werkstücken ist eine solche Spezialität. Das Flachschleifen bis 6800

mm Länge von Führungsschienen, von Industriemessern (unter anderem für Blech- und Papierverarbeiter, Schlossereien usw.), Stahl- und Blechplatten und von anderen Langteilen heisst, die richtige Infrastruktur richtig einzusetzen. Zum Angebot gehört auch die Herstellung von Fertig- und Teilprodukten ebenfalls bis 6800 mm, das Profil- und Vollschnittschleifen bis 2100 mm sowie das Durchlaufschleifen. Immer wichtiger wird die Abwicklung kompletter Herstellungsprozesse für Grossserien, bei der Martin Schleiftechnikals Generalunternehmer seine ganze Dienst-

leistungsstärke ausspielt. Die beginnt bei der Rohmaterialbeschaffung, geht über das Fräsen, Bohren, Richten und die Wärmebehandlung bis zum Schleifen. Was nicht inhouse erledigt wird, vergibt Martin Schleiftechnik an Dritte. Der Kunde kann sich auf seine Kerntätigkeit konzentrieren und nimmt am Ende das Fertigprodukt in Empfang.

Zum Glück denkt noch einer mit

Vorbei sind die Zeiten, in denen ein Werkstück einfach nach Vorgabe bearbeitet und wieder zurückgegeben wurde. «Dienstleistung» heisst bei Martin, mitzudenken: Bei der Eingangskontrolle des Auftragsmaterials auf Mängel oder Schwierigkeiten hinzuweisen; Zwischenprodukte zu lagern, zu kommissionieren und direkt an den Bestimmungsort zu liefern; auf der Suche nach der besten Lösung auch mal einen Umweg oder eine Kurskorrektur in Kauf zu nehmen oder ein Verfahren selber weiter zu entwickeln. Ein gutes Beispiel dafür sind Verschleissplatten aus gehärtetem Stahl für Formkästen zur Kalksandsteinherstellung. Das von Martin Schleiftechnik perfektionierte System sorgt für ein Minimum an Produktionsstillständen beim Kunden, lange Lebensdauer der Formen und eine schönere Steinoberfläche.



Keine Produktionsstillstände beim Kunden, lange Lebensdauer und eine schönere Steinoberfläche: KS-Formkästen von Martin Schleiftechnik.

Gummi schleifen?

Ein Auszug aus der Liste von Werkstücken, die bei Martin Schleiftechnik schon unter die Schleifscheibe gekommen sind, deutet auf die enorme Produktvielfalt hin, die das Unternehmen anbietet: Werkzeuge, Scheren- und Maschinenmesser, Stahlplatten, Präzisionsflachstahl, Maschinenbau- und Stanzteile, diverse Profile und vieles mehr. Zu den verarbeiteten Materialien gehören unter anderem gehärteter und ungehärteter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Hartmetall, aber auch beschichtete Keramik. Und Gummi. Dann nämlich, wenn Dichtplatten für Betonspritzmaschinen gefragt sind.

Vertriebspartner von Victorinox

Auch in jüngster Zeit hat es die Firma Martin Schleiftechnik nicht unterlassen, immer wieder in ihre Infrastruktur zu investieren. 2016 wurden neue Druckluft-Generatoren, eine Vakuumplatte für nichtmagnetische Werkstücke bis 350x700 mm sowie eine Entgratungsmaschine angeschafft. Neue Messmittel sorgen für noch mehr Präzision, eine neue Trafoanlage für mehr Betriebssicherheit. Die im gleichen Jahr erlangte ISO-Zertifizierung 9001 wird im Markt zwar vorausgesetzt, aber für ein Unternehmen dieser Grösse ist sie trotzdem ein beachtlicher Meilenstein. Wie auch das Jubiläum 2017: Vor 50 Jahren als Messerschmiede ins Handelsregister eingetragen (die eigentliche Gründung liegt noch weiter zurück), hat sich das Unternehmen mit heute zwölf Mitarbeitenden zu einem leistungsstarken Anbieter im Lohnschleifen entwickelt. Zumindest in einer Hinsicht bleibt der Bezug des Unternehmens zu seinen Wurzeln spürbar: Seit vielen Jahren ist die Martin Schleiftechnik AG offizieller Vertriebspartner von Victorinox-Produkten.



INFOS | KONTAKT

Martin Schleiftechnik AG
Rötzmattweg 13a
CH-4600 Olten

Telefon +41 (0)62 207 30 30
www.martin-olten.ch
info@martin-olten.ch