



Internationale Vergleichstabelle (ohne Gewähr)

Für die Bestimmung der Oberflächenrauhtiefe werden in den einzelnen Ländern und teilweise auch Firmen unterschiedliche Messmethoden verwendet.

Die meisten in der Tabelle einander zugeordneten Reihen stehen in keiner mathematischen Beziehung zueinander. Sie können als Richtwerte für das Rundschleifen benutzt werden.

Tableau comparatif international (aucune responsabilité)

Pour la détermination de la rugosité on utilise dans divers pays ou entreprises des systèmes de mesure différents.

La plupart des colonnes associées dans le tableau n'ont aucune relation mathématique entr'elles. Elles peuvent être utilisées comme valeurs approximatives pour la rectification.

CH	Rauheitsklasse		N1	N2	N3			N4			N5			N6			N7		
	Ra (DIN 4768/1)	µm	0.025	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.31	0.4	0.5	0.63	0.8	1	1.25	1.6
D	Rt (nicht Norm)	µm	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.5	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8	10	12.5
	Rz	µm	0.16	0.32	0.38	0.5	0.63	0.75	1	1.25	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8	10
USA	RMS	µin	1.12	2.2	2.7	3.6	4.5	5.3	7.1	9	11.2	14	18	22.4	28	35.5	45	56	71
	Root mean square average height																		
	CLA (~ Ra µin)	µin	1	2	2.4	3.2	4	5	6.3	8	10	12.5	16	20	25	31.5	45	56	71
	Central line average height																		
	PVA (~ Rz µin)	µin	6.3	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400
	Peak to valley average height																		
F	Classe de rugosité		12C	11C	11B	11A	10C	10B	10A	9C	9B	9A	8C	8B	8A	7C	7B	7A	6C
	R Renault	µm	0.13	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8
	R Citroën β	µm	0.08	0.15	0.18	0.24	0.3	0.37	0.48	0.61	0.76	0.95	1.2	1.5	1.9	2.4	3	3.8	4.7
	Y	µm	0.15	0.3	0.36	0.48	0.6	0.73	0.97	1.22	1.52	1.8	2.4	3	3.8	4.8	6	7.6	9.4