

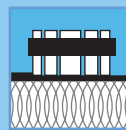
Wenn wir vom Schleifen reden!

Herstell- bzw. Bearbeitungsverfahren	Maximale Rauhwerte R_a (Werte in μm ; $1 \mu\text{m} = 0,001 \text{ mm}$)																
	200	100	50	25	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,012	0,006	
Benennung	-	-	-	N 12	N 11	N 10	N 9	N 8	N 7	N 6	N 5	N 4	N 3	N 2	N 1	-	-
Sägen																	
Trennschleifen																	
Scheren (Stanzen, Feinst.)																	
Plandrehen, Längsdrehen																	
Hobeln, Bohren																	
Stossen																	
Aufbohren, Reiben																	
Ansenken																	
Stirnfräsen																	
Umfangfräsen																	
Längsschleifen																	
Flachsleifen																	
Einstechschleifen																	
Honen																	
Läppen (Supperfinish)																	
Polieren																	

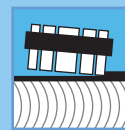
Nachdruck erfolgte mit Genehmigung der Schweizerischen Normenvereinigung SNV, Mühlebachstr. 54, 8008 Zürich.

grob normal fein

Kreuzschliff



Strahlenschliff



Peripherieschliff



Profilschliff



Unsere Dienstleistungen

- Flach- und Präzisionsschleifen bis zu einer Werkstücklänge von 6800 mm. Ausführungen in Segment-/ Topfschliff bzw. Peripherie-/Längsschliff.
- CNC-Profil- und Vollschnittschleifen bis zu einer Werkstücklänge von 2100 mm.
- Durchlaufschleifen mittels Transportband - besonders geeignet für kleinere Teile in grossen Stückzahlen. In einem Durchgang sind zwei Schleifoperationen möglich - Segment- und Peripherieschliff - z.B. Fläche und Nut schleifen.

Fabrikation von Fertig- und Teilprodukten

- Führungsschienen/ -leisten
- Präzisions-Flachstahl
- Geschliffene Stahl-/ Verschleissplatten
- Maschinenbauteile
- Maschinenmesser
- Scherenmesser

die richtige Sprache

Ihr Nutzen

Ein optimales Preis-/ Leistungsverhältnis - dank moderner Technologie und grossem Maschinenpark.

Unsere langjährigen Erfahrungen im Schleifen und in der Fertigungstechnik.

Kurze Termine - dank unserer "Grösse" sind wir sehr flexibel.

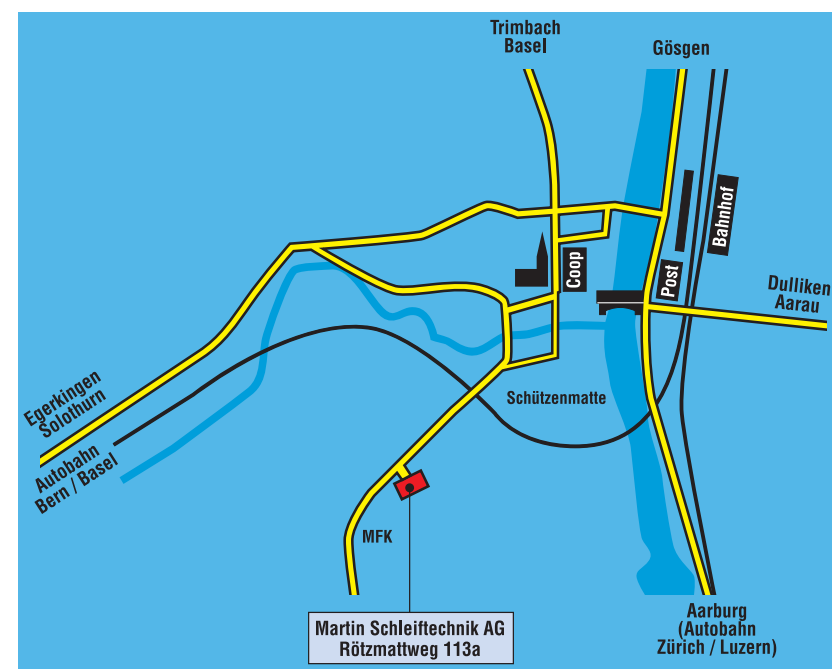
Komplett-Lösungen von A - Z, inkl. Materialbeschaffung, Fräsen, Bohren, Härten etc.

Bei uns stehen Kundennutzen und Qualität im Vordergrund. Verlangen Sie unverbindlich eine Offerte. Wir beraten Sie gerne und freuen uns auf Ihren Anruf.

Martin Schleiftechnik AG



Situationsplan



Martin Schleiftechnik AG
Rötzmattweg 113a
CH-4600 Olten

Tel 062/ 207 30 30

Fax 062/ 207 30 31

info@martin-olten.ch

www.martin-olten.ch

Firmenprofil

Martin Schleiftechnik AG, vor über 30 Jahren als Einzelfirma gegründet, ist seit 1998 eine Aktiengesellschaft. Ursprünglich war die Firma spezialisiert auf Messerherstellung und Messerschleifen. Heute gehört sie zu den führenden Schleifbetrieben der Schweiz.

kompetent und stark

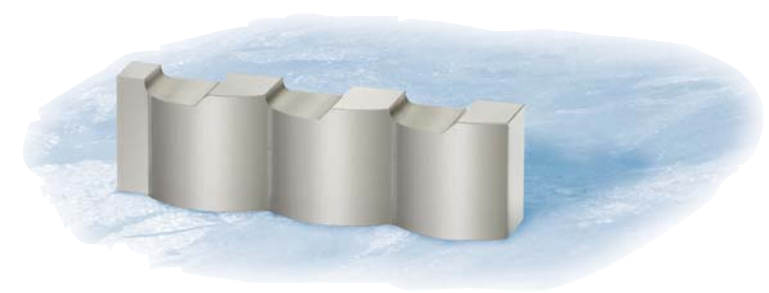
m o d e r n t i m e



schleifen mit Profil

Formen und Konturen nach Mass

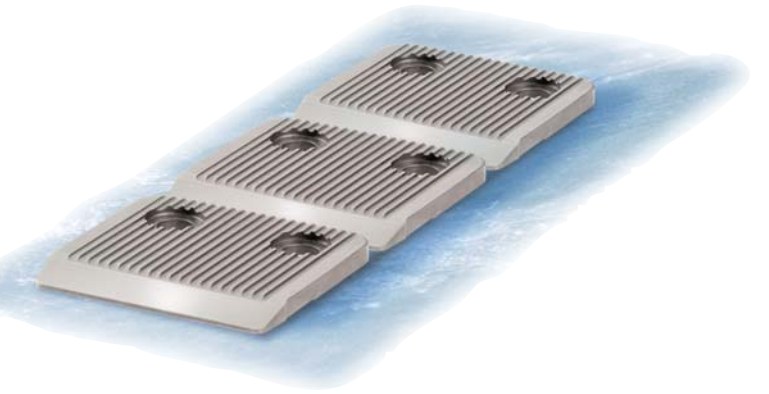
Profilieren heisst für uns: dem Werkstück die richtige Form geben. Das Ziel erreichen wir mit der Abrichtrolle oder dem CNC-gesteuerten Abrichtrad. CNC-Profil- und Vollschnittschleifen bis 2100 mm Länge.



Formteil - auf zwei Seiten profilgeschliffen



Dorn - allseitig profilgeschliffen

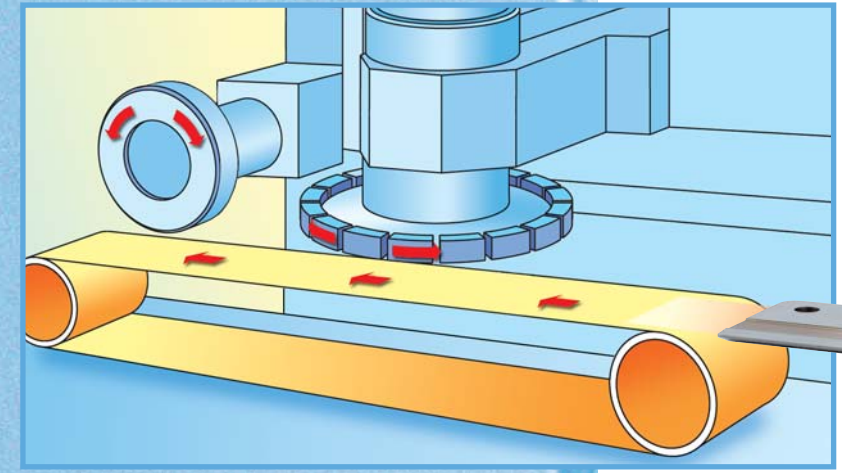


Scherkamm - Rillen profilgeschliffen

Ihr Generalunternehmer

Durchlaufschleifen - Mehrere Operationen in einem Arbeitsgang

In einem Arbeitsgang erledigen wir zwei Schleifoperationen. Wir können so eine Fläche und z.B. eine Nut im gleichen Arbeitsgang schleifen. Dank diesem Verfahren senken wir die Herstellkosten.



Wir übernehmen für Sie ...

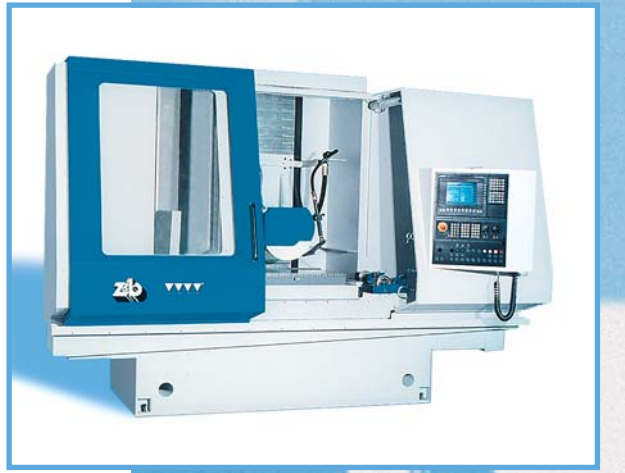
Als Generalunternehmer die komplette Auftragsabwicklung von A bis Z. Sie erhalten alles aus einer Hand und wir ersparen Ihnen unnötigen Aufwand.

Zusammen mit unseren erfahrenen Zulieferfirmen, erledigen wir die Rohmaterialbeschaffung, das Stanzen, Bohren, Fräsen, Hobeln, Härten, Strahlen und Schleifen.

Flachschleifen

Unsere Stärke ist die Bearbeitung langer Teile. Wir schleifen für Sie Werkstücke bis zu einer Länge von 6800 mm. Beispiel: Führungsschienen für Werkzeugmaschinen, Industriemesser, Präzisionsflachstähle etc.

Spezial-Längen



moderne Fertigung

Unser Maschinenpark kann sich sehen lassen

Zum optimalen Schleifservice gehört die optimale Wahl der Maschine, damit das Preis-/ Leistungsverhältnis stimmt. Wir passen unseren Maschinenpark laufend den Marktbedürfnissen an und reduzieren somit Fertigungszeiten und Kosten.